

# Ein Lichtstrahl steuert den Schraubennachschub

Badische Z.  
25. 8. 2006

**Sensortechnik von Sensopart muss sich im Industrieinsatz bewähren / Wieder Teilnahme an Preiswettbewerb**

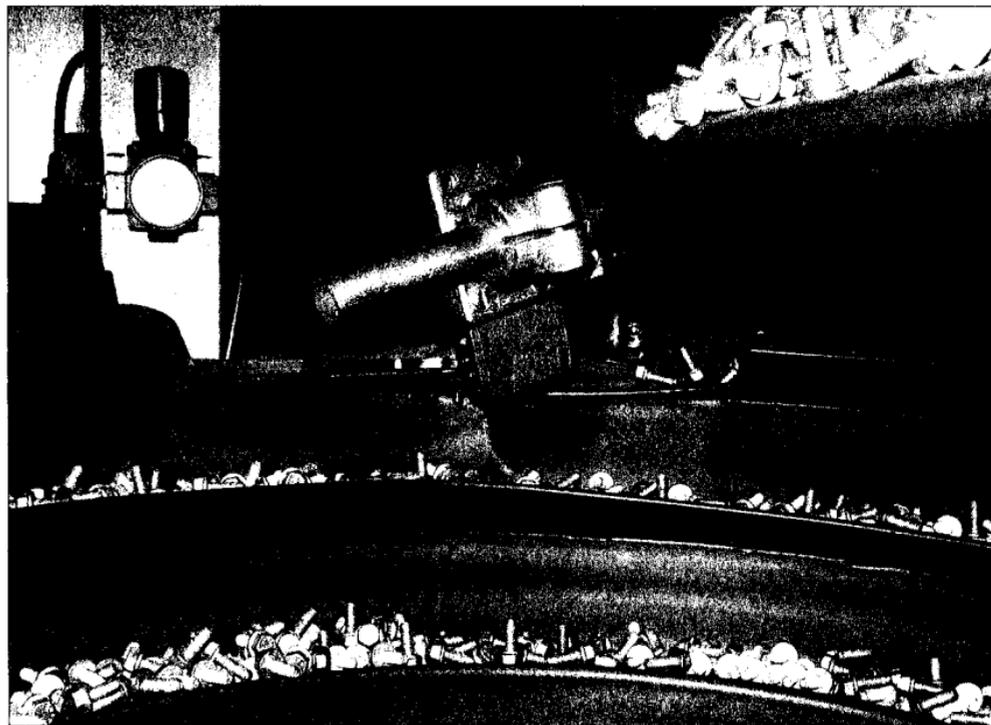
GOTTENHEIM (fri). Für ihre Entwicklungen und neuen Produkte auf dem Gebiet der Sensortechnik hat die in Gottenheim und Wieden ansässige Firma Sensopart GmbH in den letzten Jahren mehrere Preise erhalten. So gab es im Jahr 2002 für den Farbsensor FT 50 C den Dr.-Rudolf-Eberle-Preis mit dem ersten Platz beim Baden-Württembergischen Förderpreis für junge Unternehmen. In diesem Jahr ist Sensopart auch in die Liste der Firmen aufgenommen worden, aus der in einem längeren, noch laufenden Auswahlverfahren die Preisträger des „Großen Preises des Mittelstands“ ermittelt werden.

Die Sensoren, die in Gottenheim und Wieden entwickelt und hergestellt werden, kommen unter anderem in industriellen Arbeitsprozessen zum Einsatz, und das in sehr unterschiedlichen Gebieten. So wird etwa der Reflexionslichttaster FT 50 RH von der westfälischen Firma Techno Control in der Qualitätsprüfung von Schrauben, Bolzen und anderen Kleintei-

len eingesetzt. Dabei werden diese von Zulieferern für die Automobilindustrie angefertigten Kleinteile in sehr großen Mengen geprüft, etwa darauf, ob die Gewinde den vorgegebenen Maßen entsprechen und ob das Material keine Haarrisse enthält. Die Kleinteile werden über eine große Vibrationswippe automatisch in einen vibrierende Spiraltrichter geschüttet, der sie dann Stück für Stück nacheinander zur eigentlichen Prüfstelle befördert.

Diese Verteilung überwacht nun das Sensorgerät von Sensopart. Der Reflexionslichttaster überprüft, ob sich noch genügend Teile im Fördertrichter befinden und leitet das rechtzeitige Wiederauffüllen ein. Der Taster arbeitet mit einem Lichtstrahl, der dank seines deutlichen roten Lichtflecks leicht einstellbar ist.

Bei Sensopart mit seinen knapp 100 Mitarbeitern ist man zuversichtlich, dass die sich weiter entwickelnde Sensortechnik noch viele Anwendungsgebiete in Steuerungsprozessen finden kann.



**Der Lichtreflektor regelt die automatische Nachfüllung von Schrauben aus dem Kippcontainer (oben) in den Vibrationstrichter.**

FOTO: SENSO PART